

Kompakt. Smart. Unverwüstlich.



MAX VAC Germany GmbH
Rottwiese 19 · 49324 Melle · Deutschland

Tel. +49 5422 91 70 70

info@maxvac.de
www.maxvac.de



HET 2000

Tiefziehverpackungsmaschine

Einfach konstruiert. Zuverlässig im Einsatz.
Unsere Tiefziehverpackungstechnologie verbindet
durchdachtes Design mit langlebiger Qualität
– für maximale Effizienz im Produktionsalltag.

JUMBO ROLLER

Folienabroller

Diese Maschine steht für modernste Verpackungstechnologie. Entwickelt für höchste Ansprüche an Präzision, Flexibilität und Energieeffizienz, unterstützt sie dabei, ihre Prozesse nachhaltiger und wirtschaftlicher zu gestalten.



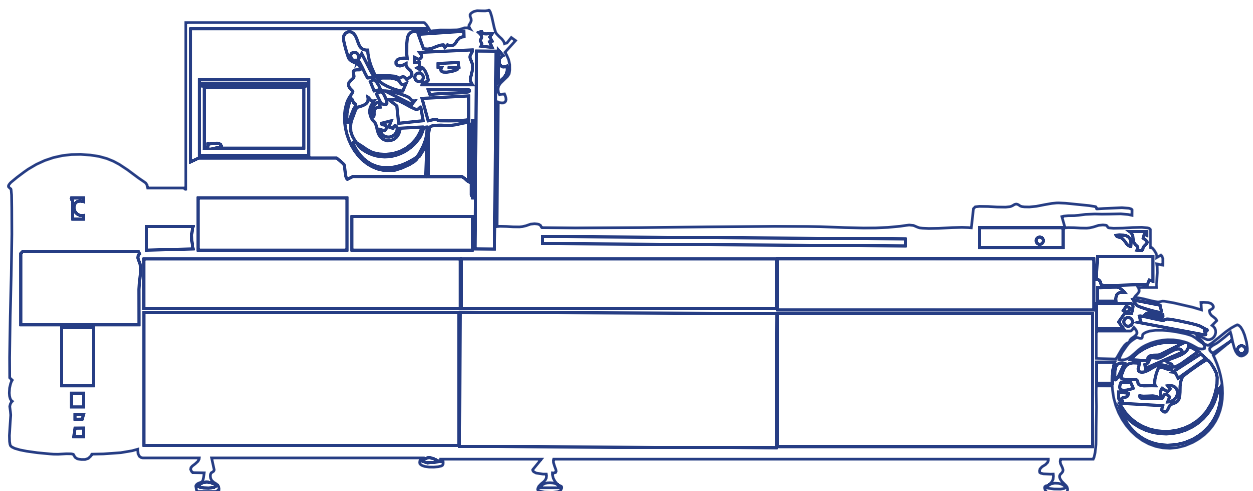
**Zuverlässigkeit beginnt
mit Einfachheit.**

**Tiefziehtechnologie, die
überzeugt.**



klare. einfach. konstant.

Unsere Tiefziehverpackungsmaschine kombiniert
intuitive Bedienung mit höchster Prozesssicherheit.
Für gleichbleibende Qualität, Tag für Tag.



HET 2000

Warum diese Maschine Maßstäbe setzt

- Einfacher Aufbau und **benutzerfreundliche** Konstruktion
- Klare Linien und ein modularer Aufbau ermöglichen eine **schnelle Installation, einfache Wartung** und **kurze Umrüstzeiten**.
- Hohe **Prozesssicherheit** und konstante Qualität
- **Präzise Steuerung** und robuste Komponenten sorgen für reproduzierbare Ergebnisse – auch im Mehrschichtbetrieb.
- Hygienisches Maschinendesign
- Glatte Oberflächen, offene Bauweise und optimierte Reinigungszugänglichkeit erfüllen **höchste Hygienestandards** der Lebensmittelindustrie.
- Effiziente und wirtschaftliche Produktion
- **Energieoptimierte** Tiefziehtechnologie und **exakte Materialnutzung** reduzieren Betriebskosten und erhöhen die Gesamteffizienz.

HET 2000

Standardausführung

Ziehtiefe:	bis max. 100 mm
Folienbreite:	422 mm
Taktleistung:	bis zu 10 Takte pro Minute
Vakuumeinrichtung:	hochmodern für optimale Versiegelung
Sicherheitsmechanismen:	klappbare Abdeckungen <i>für maximale Betriebssicherheit</i>
Werkzeuge:	flexibel <i>für unterschiedliche Verpackungsformate</i>
Pumptechnologie:	energieeffizient, geringer Verbrauch bei maximaler Leistung

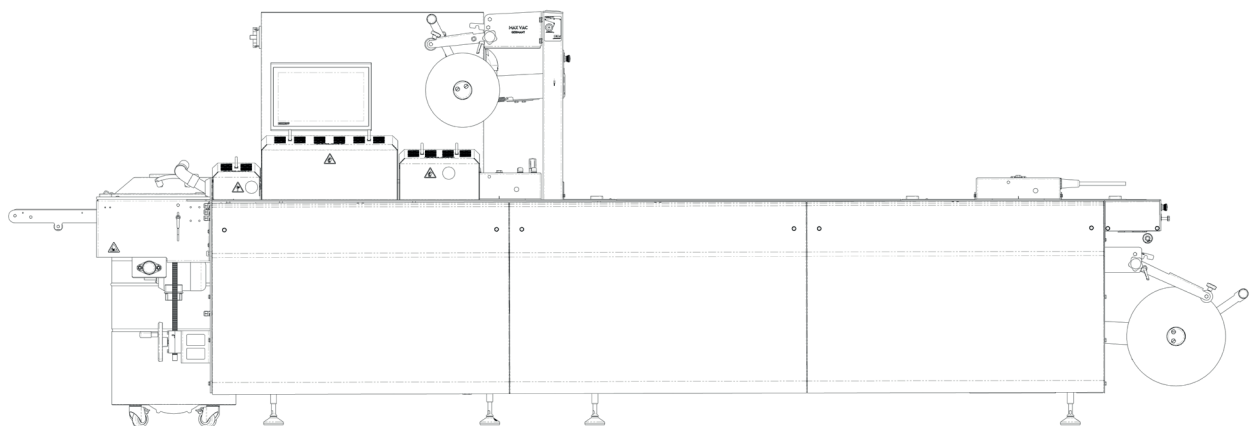
Optionale Erweiterungen

Internes Vakuum (Busch Vakuumpumpe) oder Zentralvakuum
Flüssigkeitsabscheider
Randstreifenabsauger oder Randstreifenaufwickler
Zwei oder drei Querscheider
Abtransportrollenbahn oder Abtransportband
Zustandsleuchte (Meldeleuchte)

HET 2000

Technische Daten

Länge:	4600 mm (mit Auslaufband 4920 / 5120 mm)
Breite:	1200 mm (mit geöffnetem Schaltschrank 1700 mm)
Höhe:	1800 mm
Pumpenleistung:	60 – 160 m ³
Kompressor-Druck:	6–8 bar
Kühlleistung:	70–120 l/h (Wasserrückkühler im Kreislauf)
Stromverbrauch:	4–6 kW
Unterfolienbreite:	420 mm
Taktzahl:	8–10 Takte pro Minute
Auslaufband (frei):	320 / 520 mm



JUMBO ROLLER



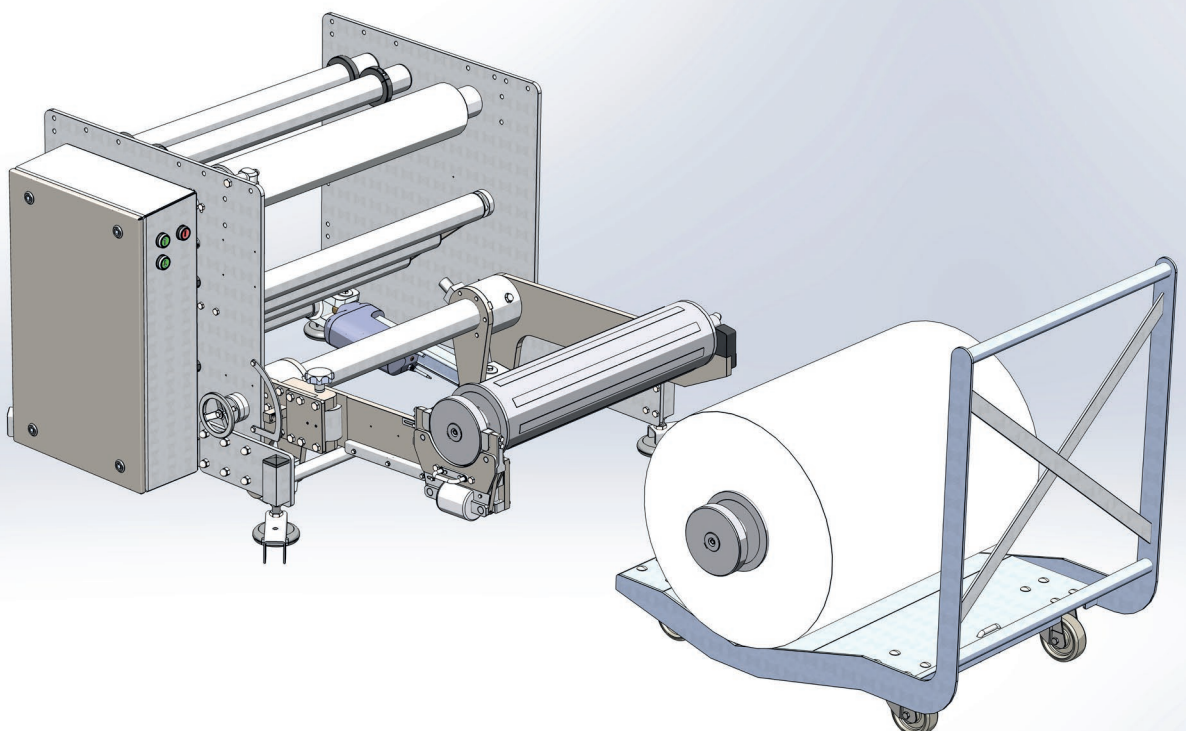
Warum diese Maschine Maßstäbe setzt

- Großer Folienvorrat für unterbrechungsfreie Produktion
- Ermöglicht die **Zwischenspeicherung großer Folienrollen**, damit die Tiefziehmaschine kontinuierlich und ohne Stillstand arbeiten kann.
- **Einfaches Laden** und Handling
- **Modularer Aufbau** und **leicht zugängliche Rollenhalter** erleichtern das Einlegen und Wechseln der Folienrollen.
- Sanfte und kontrollierte Folienführung
- **Präzise Spannungsregelung** verhindert Beschädigungen oder Faltenbildung der Folie, selbst bei hohen Geschwindigkeiten.
- **Zuverlässig** und **wartungsarm**
- **Robuste Mechanik** und **langlebige Komponenten** sorgen für stabile Abläufe und geringen Wartungsaufwand im Produktionsalltag.

JUMBO ROLLER

Technische Daten

Maximaler Rollendurchmesser:	1000 mm
Unterfolienbreite:	320-660 mm
Maximales Rollengewicht:	700 kg
Maximale Abzugslänge:	800 mm
Taktleistung:	Bis zu 15 Takte/min
Elektrischer Anschluss:	230 V / 50 Hz
Pneumatischer Anschluss:	Versorgung durch die Verpackungsmaschine min 6 bar



JUMBO ROLLER

Leistungsmerkmale & Optionen:

- Elektrisch angetriebene Hebevorrichtung:
 - Einzelner Elektrozyylinder für Rollen bis 450 kg
 - Zwei Elektrozyylinder für Rollen bis 700 kg (Nachrüstung möglich)
- Pneumatische Bremse für den Foliendorn für eine präzise Regelung der Abwicklung
- Frequenzgesteuerter Trommelmotor für eine gleichmäßige Folienabspulung
- Tänzerarm mit Federmechanismus, optional mit pneumatischer Druckluftunterstützung (Edelstahlzylinder)
- Foliendornvarianten: pneumatischer Spanndorn für 3" oder 6" Kerne

Optionale Erweiterungen

- Zweite Rollenaufnahme für Restmengenverarbeitung zur Reduzierung der Maschinenstillstandzeiten
- Klebetisch zur erleichterten Folienverbindung beim Rollenwechsel
- Sensorische Erkennung des Folienendes zur frühzeitigen Signalisierung eines Rollenwechsels
- Gespiegelte Ausführung für flexible Montageoptionen
- 90° Umlenkung für spezifische Maschinenlayouts
- Folientransportwagen für einfachen Rollenwechsel und Transport