

Compacto. Inteligente. Indestructible.



MAX VAC Germany GmbH
Rottwiese 19 · 49324 Melle · Deutschland

Tel. +49 5422 91 70 70

info@maxvac.de
www.maxvac.de



HET 2000

Máquina de envasado termoformado

Diseño sencillo. Funcionamiento fiable.
Nuestra tecnología de envasado termoformado combina un diseño inteligente con una calidad duradera, para lograr la máxima eficiencia en la producción diaria.

RODILLO JUMBO

Desenrollador de láminas

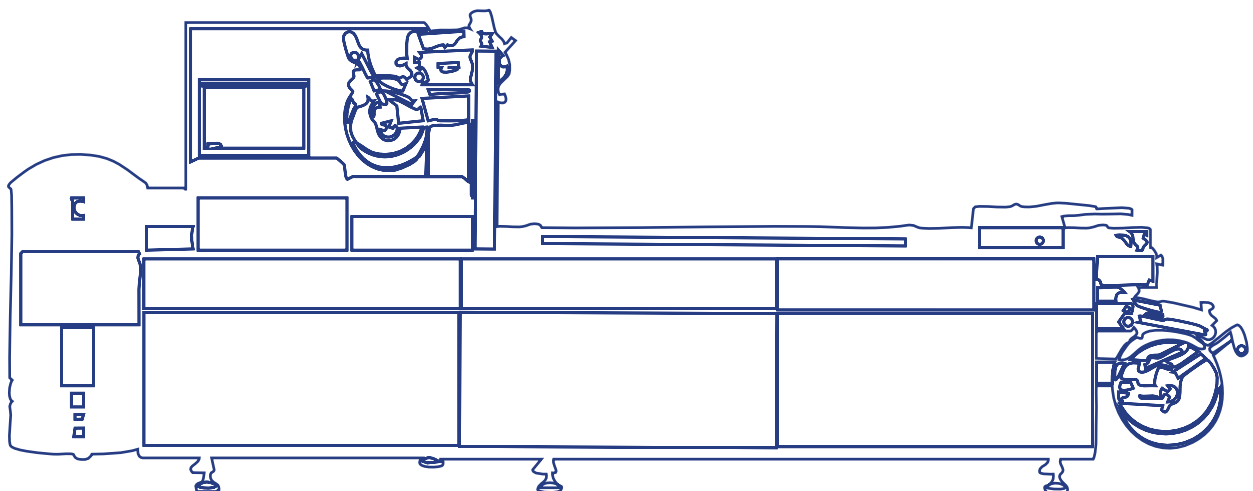
Esta máquina representa la tecnología de envasado más avanzada. Diseñada para satisfacer las más altas exigencias de precisión, flexibilidad y eficiencia energética, le ayuda a optimizar sus procesos de forma sostenible y económica.



La confiabilidad comienza con la simplicidad. Tecnología de embutición profunda que cumple.

claro. simple. consistente.

Nuestra máquina de termoformado combina un funcionamiento intuitivo con la máxima fiabilidad del proceso. Para una calidad constante, día tras día.



Por qué esta máquina establece estándares

- Configuración sencilla y diseño intuitivo
- Las líneas limpias y el diseño modular permiten una instalación rápida, un mantenimiento sencillo y tiempos de cambio cortos.
- Alta fiabilidad del proceso y calidad constante
- El control preciso y los componentes robustos garantizan resultados reproducibles, incluso en operaciones de varios turnos.
- Diseño higiénico de la máquina
- Las superficies lisas, el diseño abierto y la accesibilidad optimizada para la limpieza cumplen con los más altos estándares de higiene de la industria alimentaria.
- Producción eficiente y económica
- La tecnología de embutición profunda con optimización energética y el uso preciso del material reducen los costos operativos y aumentan la eficiencia general.

HET 2000

Versión estándar

Profundidad de embutición:	hasta un máximo de 100 mm
Ancho de la película:	422 mm
Frecuencia de ciclos:	hasta 10 ciclos por minuto
Sistema de vacío:	última generación para un sellado óptimo
Mecanismos de seguridad:	tapas abatibles para máxima seguridad operativa
Herramientas:	flexibles para diversos formatos de envasado
Tecnología de bombeo:	energéticamente eficiente, bajo consumo al máximo rendimiento

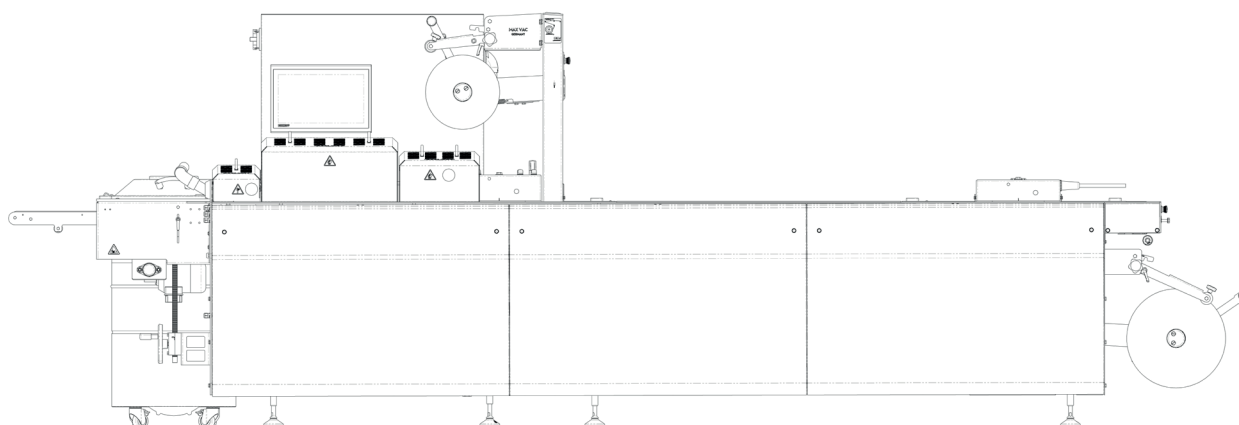
Extensiones opcionales

- Vacío interno (bomba de vacío Busch) o vacío central
- Separador de líquidos
- Extractor o enrollador de flejes
- Dos o tres separadores transversales
- Transportador de rodillos de descarga o cinta transportadora
- Luz indicadora de estado (luz de señal)

HET 2000

Datos técnicos

Longitud:	4600 mm (4920/5120 mm con cinta de salida)
Ancho:	1200 mm (1700 mm con armario de control abierto)
Altura:	1800 mm
Capacidad de la bomba:	60–160 m ³ /h
Presión del compresor:	6–8 bar
Capacidad de refrigeración:	70–120 l/h (enfriador de agua recirculante)
Consumo de energía:	4–6 kW
Ancho de la película de alimentación inferior:	420 mm
Frecuencia de ciclos:	8–10 ciclos por minuto
Cinta de salida (libre):	320/520 mm



RODILLO JUMBO



RODILLO JUMBO

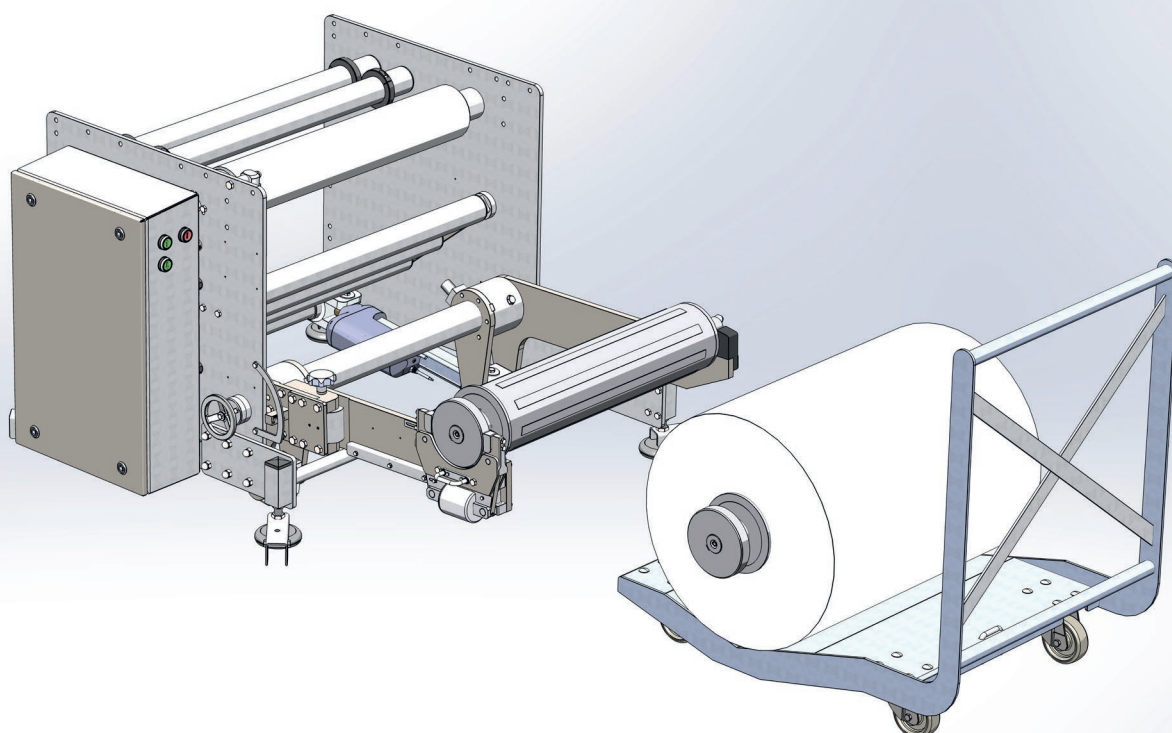
Por qué esta máquina establece estándares

- Gran capacidad de film para una producción ininterrumpida
- Permite el almacenamiento intermedio de rollos de film grandes, para que la termoformadora pueda funcionar continuamente sin interrupciones.
- Fácil carga y manejo
- Diseño modular y portarrollos de fácil acceso que facilitan la inserción y el cambio de rollos de film.
- Guía de film suave y controlada
- El control preciso de la tensión evita daños o arrugas en el film, incluso a altas velocidades.
- Fiable y de bajo mantenimiento
- Mecánica robusta y componentes duraderos que garantizan un funcionamiento estable y un bajo mantenimiento en la producción diaria.

RODILLO JUMBO

Datos técnicos

Diámetro máximo del rollo:	1000 mm
Ancho bajo la película:	320-660 mm
Peso máximo del rollo:	700 kg
Longitud máxima de despegue:	800 mm
Frecuencia de ciclos:	Hasta 15 ciclos/min
Conexión eléctrica:	230 V / 50 Hz
Conexión neumática:	Alimentación a través de la envasadora mín. 6 bar



RODILLO JUMBO

Características y opciones:

- Dispositivo de elevación eléctrico:
 - Un cilindro eléctrico para bobinas de hasta 450 kg
 - Dos cilindros eléctricos para bobinas de hasta 700 kg
(posibilidad de reequipamiento)
- Freno neumático para el mandril de film para un control preciso del desenrollado
- Mototambor con control de frecuencia para un desenrollado suave del film
- Brazo oscilante con mecanismo de resorte, opcionalmente con soporte neumático de aire comprimido (cilindro de acero inoxidable)
- Variantes del mandril de film: mandril de sujeción neumático para mandriles de 3" o 6"

Extensiones opcionales:

- Segundo portabobinas para procesar material sobrante
- para reducir el tiempo de inactividad de la máquina
- Mesa adhesiva para facilitar el empalme de la película durante el cambio de bobina
- Detección sensorial del final de la película para
- una señalización temprana del cambio de bobina
- Diseño de espejo para opciones de montaje flexibles
- Deflexión de 90° para configuraciones específicas de la máquina
- Carro de transporte de película para facilitar el cambio y el transporte de la bobina